



DENOMINAZIONE: SCHEMA ELETTRICO USA AC 120V	MODELLO: HVG 101 P	DISEGNATO A.B.	DATA 16.06.2009	CODICE	REV 01
	PERCORSO FILE:	CONTROLLATO Zanchetta	SCALA	CODICE PREC.	REV
	IMBALLO:	TOLLERANZE GENERALI DIMENSIONI < 150 mm ± 0.5 mm DIMENSIONI > 150 mm ± 1 mm ANGOLI NON QUOTATI = 90° $\pm 30'$		 ALI S.p.A. DIVISIONE COTTURA E REFRIGERAZIONE Unità locale di Vittorio Veneto	
QUESTO DISEGNO E' DI NOSTRA PROPRIETA' E NON PUO' ESSERE USATO O RIPRODOTTO SENZA LA NOSTRA AUTORIZZAZIONE					

AT	THERMIC PROTECTION MOTOR
B1	AUTO TRANSFORMER
B3	CYCLES SELECTOR
B8	DDOR SWITCH
B8	TIMER
CA	MOTOR CONTACTOR
CB	MOTOR CONTACTOR
CS	CONTACTOR
CD	CONTACTOR
C2	CHAMBER HEATING ELEMENT CNTCTOR
C3	CHAMBER RED. HEAT. ELEMENT CONTACTOR
C4	BOILER HEATING ELEMENT CNTCTOR
C5	BOILER RED. HEAT. ELEMENT CONTACTOR
C6	SAFETY CONTACTOR
DA	FAN SPEED SELECTOR
DB	FAN SPEED SELECTOR
E	FUSE
EG	MAIN FUSE
EI	INVERTER FUSE
EM	MOTOR FUSE
ER	HEAT ELEMENT FUSE
ET	TRANSFORMER FUSE
EZ	IGNITION MODUL FUSE
FL	INTERFERENCE SUPPRESSION FILTER
FL1	SUPPRESSION FILTER
FP	FERRITRING
F1	CHAMBER THERMOSTAT
F2	CHAMBER SAFETY THERMOSTAT
F3	STEAM GEN. SAFETY THERMOSTAT
F4	STEAM CONTROL THERMOSTAT
F5	QUENCHING SYSTEM THERMOSTAT
F6	STEAM GEN. DRAIN THERMOSTAT
H1	PILOT LIGHT
I	REVERSING SWITCH
IL	LIGHT SWITCH
IG	MAIN SWITCH
K3	CAPACITOR
L	PHASE
L1	HALOGEN LAMP
M	MOTOR
MKA	HOOD MOTOR
MA	TERMINAL BLOCK
M2	COOLBLOWER MOTOR
N	NEUTRAL
N1	BUZZER
U1	HUMIDITY REGULATION
PA	WATER SAFETY PRESSURE SWITCH
PD	CLEANSER PUMP
PG	GAS SAFETY PRESSURE SWITCH
PL	WATERLEVEL CONTROL
PR	RALAIS- AND CPU PCBOARD
PR1	CONTROL PCBOARD
PU	HUMIDITY PUSH BOTTON
PFC	INDUCTOR FILTER
RB	BURNER RELAY
RBB	BOILER BURNER RELAY
RBC	CAVITY BURNER RELAY
RD	MOTOR RELAY
RS	MOTOR RELAY
RC	CHAMBER RELAY
RG	RESET PUSH BOTTON
RM	DDOR SWITCH RELAY
RP	POWER REDUCER RELAY
RR	COOLINGMOTOR RELAY
R1	HEATING ELEMENT CHAMBER
R2	HEATING ELEMENT BOILER
SA	WASH SYSTEM SOLENOID
SF	P.C.BOARD
	IS CORE TEMPERATURE SWITCH
	RL LIGHT RELAY
	RS DAMPER SYSTEM RELAY
	RU HUMIDIFIER RELAY
	RS CORE PROBE RELAY
	RV SPEED RELAY
SB	STEAM GENERATOR SENSOR
SC	CAVITY SENSOR
SD	QUENCHING SENSOR
SS	CORE TEMPERATUR PROBE SENSOR
S1	SOLENOID VALVE HUMIDIFIER
S2	SOLENOID VALVE FILLING STEAM GEN.
S5	SOLENOID VALVE QUENCHING
S6	SOLENOID VALVE FLUSHING STEAM GEN.
S7	SOLENOID CAVITY RINSE
S21	GAS VALVE CAVITY 1
S22	GAS VALVE BOILER 1
S23	GAS VALVE CAVITY 2
S24	GAS VALVE BOILER 2
TE	TIME RELAY
TEC	TIMER HOOD
TES	BOILER DRAIN TIME RELAY
TEU	HUMIDIFIER TIME RELAY
TEV	STOP MOTOR TIME RELAY
TR	IGNITION GAS TIME RELAY
T1	P.C.BOARD TRANSFORMER
T2	DISPLAY TRANSFORMER
T3	LIGHT TRANSFORMER
T4	P.C.BOARD TRANSFORMER
TA	ISOLATION TRANSFORMER
TZ	IGNITION TRANSFORMER
WCS	WASHING SYSTEM
V1	BOILER DRAIN MOTOR
V2	DAMPER SYSTEM MOTOR
VV	HOOD CONTROL P.C. BOARD
Z1	IGNITION MODUL CHAMBER 1
Z2	IGNITION MODUL BOILER 1
Z3	IGNITION MODUL CHAMBER 2
Z4	IGNITION MODUL BOILER 2
KA	RELAY HOOD

A	THERMIQUE MOTEUR
AB	AUTO TRANSFORMATEUR
B1	SELECTEUR CYCLES
B3	MICRO PORTE
B8	TIMER
CA	CONTACTEUR MOTEUR
CB	CONTACTEUR MOTEUR
CS	CONTACTEUR
CD	CONTACTEUR
C2	CONTACTEUR PUISSANCE MOUFLE
C3	CONTACTEUR RED. PUISSANCE MOUFLE
C4	CONTACTEUR PUISSANCE CHAUDIERE
C5	CONTACTEUR RED. PUISSANCE CHAUDIERE
C6	CONTACTEUR DE SECURITE
DA	SELECTEUR VITESSE TURBINE
DB	SELECTEUR VITESSE TURBINE
E	FUSIBLE
EG	FUSIBLE GENERAL
EI	FUSIBLE INVERTER
EM	FUSIBLE MOTOR
ER	FUSIBLE PUISSANCE
ET	FUSIBLE TRANSFORMATEUR
EZ	FUSIBLE ALLUMAGE GAZ
FL	FILTRE ANTIPARASITES
FL1	FILTRE
FP	FERRITE
F1	THERMOSTAT MOUFLE
F2	THERMOSTAT DE SECURITE MOUFLE
F3	THERMOSTAT DE SECURITE CHAUDIERE
F4	THERMOSTAT DE CONTROLE VAPEUR
F5	THERMOSTAT DE CONDENSATION
F6	THERMOSTAT DE DRAINAGE CHAUDIERE
H1	LAMPE
I	INVERSEUR
IL	INTERRUPTEUR LAMPE
IG	INTERRUPTEUR GENERAL
K3	CONDENSATEUR
L	PHASE
L1	LAMPE
M	MOTOR
MKA	MOTEUR HOTTE
MA	BOITE PRINCIPAL DE CONNECTION
M2	MOTEUR DE REFOIDISSEMENT
N	NEUTRE
N1	SONNETTE
U1	REGULATEUR UMIDIFICATION
PA	PRESSOSTAT EAU
PD	POMPE DETEGENTE
PG	PRESSOSTAT GAZ
PL	REGULATEUR NIVEAU CHAUDIERE
PR	PROGRAMMATEUR BASE
PR1	PROGRAMMATEUR CLAVIER
PU	BOUITON HUMIDIFICATEUR
PCF	FILTRE INDUCTIF
RB	RELAIS BRULEUR
RBB	RELAIS BRULEUR CHAUDIERE
RBC	RELAIS BRULEUR CHAMBRE
RD	RELAIS MOTEUR
RS	RELAIS MOTEUR
RC	RELAIS MOUFLE
RM	BOUITON DE REMISE EN MARCHÉ GAZ
RG	RELAIS MICRO PORTE
RP	RELAIS REDUCT. PUISSANCE
RR	RELAIS DE REFOIDISSEMENT
R1	PUISSANCE MOUFLE
R2	PUISSANCE CHAUDIERE
SA	ELECTROVANNE DRAINAGE SYSTEME LAVAGE
SF	FICHE FUNCTION
	IS INTERRUPTEUR SONDE A COEUR
	RL RELAIS LAMPE
	RS RELAIS SORTIE EVAP. MOUFLE
	RU RELAIS HUMIDIFICATEUR
	RV RELAIS SONDE A COEUR
	RV RELAIS VITESSE
SB	SONDE TEMPERATURE CHAUDIERE
SC	SONDE TEMPERATURE MOUFLE
SD	SONDE TEMPERATURE CONDENSATION
SS	SONDE TEMPERATURE SONDA A COEUR
S1	ELECTROVANNE HUMIDIFICATEUR
S2	ELECTROVANNE CHARGE CHAUDIERE
S5	ELECTROVANNE CONDENSATION
S6	ELECTROVANNE LAVAGE CHAUDIERE
S7	ELECTROVANNE LAVAGE CHAMBRE
SZ1	SOUPAPE GAZ CHAMBRE 1
SZ2	SOUPAPE GAZ CHAUDIERE 1
SZ3	SOUPAPE GAZ CHAMBRE 2
SZ4	SOUPAPE GAZ CHAUDIERE 2
TE	TEMPORISATEUR
TES	TIMER HOTTE
TEC	TEMPORISATEUR DE DRAINAGE CHAUDIERE
TEU	TEMPORISATEUR HUMIDIFICATEUR
TEV	TEMPORISATEUR INACTIF VITESSE
TR	TEMPORISATEUR ALLUMAGE GAZ
T1	TRANSFORMATEUR PROGRAMMATEUR CLAVIER
T2	TRANSFORMATEUR FICHE
T3	TRANSFORMATEUR LAMPE
T4	TRANSFORMATEUR PROGRAMMATEUR BASE
TA	TRANSFORMATEUR DE ISOLATION
TZ	TRANSFORMATEUR DE ALLUMAGE
VCS	LAVAGE AUTOMATIQUE
V1	DRAINAGE CHAUDIERE
V2	SORTIE EVAPORATION MOUFLE
VV	FICHE HOTTE
Z1	ALLUMAGE GAZ MOUFLE 1
Z2	ALLUMAGE GAZ CHAUDIERE 1
Z3	ALLUMAGE GAZ MOUFLE 2
Z4	ALLUMAGE GAZ CHAUDIERE 2
KA	RELAIS HOTTE

					DENOMINAZIONE: LEGENDA —	MODELLO: —	DISEGNATO A.B.	DATA —	CODICE	REV 01
						PERCORSO FILE:	CONTROLLATO M. Zanchetta	SCALA	CODICE PREC.	REV
						IMBALLO:	TOLLERANZE GENERALI DIMENSIONI < 150 mm ±0.5 mm DIMENSIONI > 150 mm ±1 mm ANGOLI NON QUOTATI = 90° ±30'		 ALI S.p.A. DIVISIONE COTTURA E REFRIGERAZIONE Unità locale di Vittorio Veneto	
REV	MODIFICHE	DATA	DISEGNATO	CONTROLLATO	QUESTO DISEGNO E' DI NOSTRA PROPRIETA' E NON PUO' ESSERE USATO O RIPRODOTTO SENZA LA NOSTRA AUTORIZZAZIONE					